



<b>Fahrzeugtyp</b>	<b>(H) LF 10/6</b>
Norm	DIN EN 1846, E-DIN 14502 und DIN 14530, Teil 5, Besatzung 1 + 8
Fahrgestell Antriebsart	Straßenfahrgestell MAN TGL 8180 4x2/BB/3600 MAN TGL 8210 4x2/BB/3600 MAN TGL 8240 4x2/BB/3600 MAN TGL 10210 4x2/BB/3600 MAN TGL 10240 4x2/BB/3600 MAN TGL 12210 4x2/BB/3600 MAN TGL 12240 4x2/BB/3600
Motor Motorleistung Drehmoment	4-Zylinder-Reihendieselmotor EURO IV 6-Zylinder-Reihendieselmotor EURO IV Motor D0834LFL51, 180 PS/151 kW, EURO IV Motor D0834LFL52, 206 PS/151 kW, EURO IV Motor D0834LFL50, 240 PS/176 kW, EURO IV 700 Nm bei 1400 min-1 830 Nm bei 1400 min-1 950 Nm bei 1200 bis 1800 min-1
Getriebe	6-Gang-Schaltgetriebe oder automatisiertes Schaltgetriebe "TipMatic" 9-Gang-Schaltgetriebe 12-Gang-Schaltgetriebe "TipMatic" - automatisiert
Radstand Abmessungen Zul. Gesamtgewicht	3600 mm 7000x2500x3300 mm (LxBxH) 8800 kg, 10800 kg, 11000 kg
Fahrer-Mannschaftsraum	Großraumkabine GFK/CFK
Aufbauart	ALPAS-Compact, 2-teilig oder 3-teilig
Wasserbehälter	600 Liter, 800 Liter, 1000 Liter, 1200 Liter

<b>Fahrzeugtyp</b>	<b>(H) LF 10/6</b>
Schaumbehälter	120-l-Einkammertank 200-l-Einkammertank 50/100-l-Kombischaumtank 50/150-l-Kombischaumtank
Feuerlösch- kreiselpumpe Nennleistung Max. Leistung	FPN 10-1000-1H 1000 l/min bei 10 bar
Schaumzumischung	ZIEGLER-FOAM-System 1 ED ZIEGLER-FOAM-System 2 E ZIEGLER-Power-FOAM-Basic NA
Bedieneinheit	analoges BKT (SPS) digitales BKT (ZMS)
Schnellangriffs- einrichtung	mechanischer oder elektrischer Betrieb (optional) 50 m - S25 / 30 m - S28 oder Druckschlauch-Buchtenfach mit 2x D15 oder 2x C15
Lichtmast / Generator	optional lieferbar, mechanisch oder pneumatisch/elektrisch 1000 W oder 24 V Xenon